

# Ozono en torres de refrigeración

El Ozono elimina la Legionella.

AGUA.TORRES



## Uso del ozono en torres de refrigeración

El ozono se ha convertido en una herramienta realmente útil en la desinfección de aguas en torres de refrigeración, **especialmente en la lucha contra la legionella.**

El ozono no se almacena ni se transporta. Se genera in situ, mediante el generador de ozono, y se inyecta al instante en el agua de la torre de refrigeración. El ozono a su paso elimina de manera rápida y eficaz, todo tipo de microorganismos, incluido la legionella.

**El generador de ozono funciona de manera automática y no requiere mano de obra,** tan solo se alimenta de aire ambiente y electricidad. Mantiene la higiene en el agua de la torre de refrigeración, y también en las conducciones, tuberías y balsas. **Una tecnología de desinfección,** que puede ser monitorizada a tiempo real, con registro de datos, y también controlada en remoto.

Elimina la legionella y mejora la calidad del agua, de manera automática y sin mano de obra.



Evita el uso de cloro, y reduce tus costes de manipulación



El ozono se genera in situ, no necesita almacenar ni transportar químicos



Evita vertidos y riesgos innecesarios y protege el medio ambiente



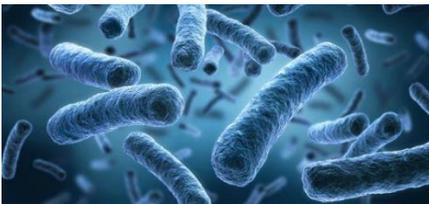
El sistema está automatizado, no necesita mano de obra para aplicarlo

## ¿Problemas para desinfectar la torre de refrigeración?

- ¿Tienes trazas de Legionella en tu torre?
- ¿Tienes problemas de biofilm en las tuberías?
- ¿Uso excesivo de cloro para mantener la higiene?
- ¿Gastas muchos recursos en las labores de desinfección?
- ¿Dificultades para monitorizar los niveles de higiene?
- ¿Quieres un proceso más sostenible?



## Ventajas de desinfectar con Ozono torres de refrigeración



### Elimina legionella

El agua en las torres de refrigeración se contamina fácilmente por los cambios de temperatura y presencia de materia orgánica, por eso es necesario desinfectarla en continuo. El ozono es un poderoso desinfectante, que elimina con facilidad todo tipo de microorganismos, incluidos la legionella.



### Sin mano de obra, automático

El sistema genera el ozono y lo inyecta en el tanque de manera automática, sin necesidad de aplicar mano de obra en el proceso. El equipo solo necesita conectarse al tanque a tratar y proporcionarle un punto de luz.



### Elimina biofilm y mejora la calidad del agua

El ozono a su paso elimina el biofilm de las tuberías de manera muy rápida y eficaz. Evita los atascamientos. Además mejora la calidad del agua, reduce la DQO, DBO, turbidez, color, olor, reduce la materia orgánica y aumenta la vida útil del agua.



### Sin almacenamiento de químicos

El ozono no se puede transportar ni almacenar, se genera in situ, y se aplica al instante, por lo que no es necesario almacenar y gestionar productos químicos, evita transportes y reduce la huella de carbono.



### Ahorra y contamina menos

La desinfección tradicional es costosa y tiene un elevado impacto ambiental, derivada de la producción, envasado y transporte de químicos. Usando ozono puedes reducir el consumo de químicos y el impacto ambiental que generan. Reducirás el vertido de químicos y propiciarás la reutilización de aguas.



### Biocida reconocido por la ECHA

El ozono está en la lista de biocidas por la Agencia Química Europea y Biolight a través de su proveedor ZonoSistem, cuenta con toda la documentación de legalización necesaria para poder aplicar ozono en su proceso.

### Ejemplo de instalaciones de ozono en torres de refrigeración



Torres de refrigeración, Francia



Torres de refrigeración, Francia